ALMS100B SIRENE ELETROMECÂNICA INDUSTRIAL

A **Sirene Eletromecânica Industrial ALMS100B** é a solução ideal para ambientes industriais que exigem um sinal sonoro potente e confiável. Com nível de pressão sonora de 124 dB a 1 metro, garante excelente audibilidade mesmo em locais com altos níveis de ruído.

Construída em alumínio com pintura epóxi, apresenta alta durabilidade e resistência a poeira e água, com certificação IP54. Opera em 220V com corrente de 2A, suportando temperaturas entre -20ºC e +50ºC.

Suas dimensões são 330 x 240 x 330 mm e o peso é de 4 5 kg, combinando robustez e desempenho em um único equipamento.

CARACTERÍSTICAS

- Possui suporte de fixação articulado que permite o direcionamento do som;
- Acompanha grade de proteção que impede a entrada de pequenos animais;
- Conta com pintura em epóxi na cor vermelho e base de alumínio na cor preta;
- Composição: Flange, hélice e base de fixação em alumínio;
- Ciclo de trabalho: 5 minutos ligada e 5 minutos desligada.

INDICADA

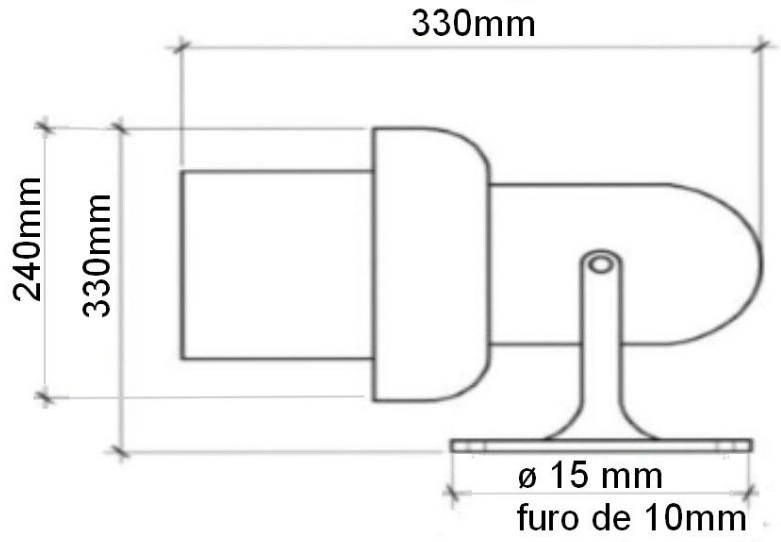
Refinarias e Mineradoras; Indústrias petroquímicas; Barragens; Explosões de pedreiras; Indústrias de grande porte; Portos; Aeroportos entre outras aplicações.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Sistemas de alarme e segurança abrangem uma ampla gama de aplicações essenciais voltadas à proteção de pessoas e patrimônios. Esses sistemas incluem:

- Alarmes de incêndio;
- Alarmes contra intrusões e vazamentos de gases tóxicos;
- Sistemas de evacuação e abandono de área;
- Alertas para desastres naturais, como inundações, tornados, furacões e tsunamis;
- Sinais de segurança geral e defesa civil.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de Alimentação	220Vac
Potência Sonora	124dB +-10% (@1 metro)
Temperatura de operação	-20ºC ~ +50ºC
Corrente máxima	2 A
Alcance	~800m(+-)
Frequência sonora	700 Hz
Grau de Proteção	IP54
NCM	8531.80.00
Tipo de som	Contínuo
Dimensões(mm)	330 x 330 x 240
Peso	4,5 Kg(sem embalagem)

DIMENSÕES